



C.A.P Conducteur d'Installations de Production (C.I.P)

Deux années d'études après la 3^{ème} pour préparer un CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNEL, pour les élèves (garçon ou fille) voulant s'orienter vers les métiers d'agent (ou opérateur) de fabrication, conducteur de ligne de production industrielle ou conducteur de machines



REFERENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES :

Le titulaire du Certificat d'Aptitude Professionnel « Conducteur d'Installations de Production » (C.I.P) est chargé d'assurer la conduite sur des installations automatisées ou non de transformation, d'élaboration et de conditionnement par procédé continu, discontinu ou mixte.

Il assurera tout ou partie des activités suivantes :

- .. Préparation de son poste de travail.
- .. Réglage du système sur lequel il intervient.
- .. Lancement de la production répondant au cahier des charges.
- .. Mise en marche du procédé.
- .. Approvisionnement en matière d'œuvre.
- .. Maintien de la cadence ou des flux de production.
- .. Surveillance du bon déroulement de la fabrication.
- .. Arrêt et mise en sécurité.
- .. Contrôle qualité.
- .. Enregistrement des données garantissant la traçabilité du produit.
- .. Maintenance de premier niveau.
- .. Assistance à l'équipe de maintenance lorsque celle-ci intervient sur le système dont il a la charge.

Le Conducteur d'Installations de Production évolue dans différents secteurs industriels : l'agroalimentaire, la pharmacie, la cosmétique, la transformation des pâtes papiers et cartons, l'électronique, la production et transformation des métaux, l'automobile, l'industrie textile, l'aéronautique, etc.

• Que faire après ?

Le CAP débouche sur la vie active mais il est possible, sous certaines conditions, de poursuivre des études en 1 an avec une mention complémentaire (MC) ou en 2 ans en bac professionnel ou en brevet professionnel (BP).

Poursuite d'études conditionnelle

Exemples de formations poursuivies :

MC Conducteur de machines de verrerie

Bac pro Maintenance des équipements industriels

Bac pro Pilote de ligne de production

Bac pro Technicien d'Usinage





HORAIRES D'ENSEIGNEMENT HEBDOMADAIRES	1^{ère} année	2^{ème} année
Enseignements professionnels	11,5 h	12 h
Enseignements professionnels et Français en co-intervention	1,5 h	1,5 h
Enseignements professionnels et mathématiques en co-intervention	1,5 h	1,5 h
Réalisation d'un Chef d'oeuvre	3 h	3 h
Prévention Santé Environnement	1,5 h	1,5 h
Français - Histoire Géographie	1,5 h	3 h
Enseignement moral et civique	0,5 h	0,5 h
Mathématiques - Physique Chimie	1,5 h	1,5 h
LV1–Anglais	1,5 h	1,5 h
Arts appliqués— cultures artistiques	1 h	1 h
Éducation physique et sportive	2,5 h	2,5 h
Aide individualisée	3,5 h	3,5 h
TOTAL :	31 h	31 h
Période de formation en entreprise	7sem.	7 sem.

REGLEMENT D'EXAMEN	Forme	Durée	Coef.
DOMAINE PROFESSIONNEL			
EP1a – Conduite en mode normal	CCF		8
EP1b – Prévention, Santé, Environnement	CCF		1
EP2 – Intervention durant la production	CCF		4
DOMAINE GENERAUX			
EG1 – Français, Histoire—Géographie et Education civique	CCF		3
EG2 – Mathématiques, Physique-chimie	CCF		2
EG3 – Éducation physique et sportive	CCF		1
Epreuve facultative : Langue vivante	Oral	20 min	
TOTAL :			19

